

Vulmproepox R-RH



VÝROBOK ŠETRŇÝ
K ŽIVOTNÉMU PROSTREDIU



VODOU RIEDITEĽNÝ NÁTER



HEALTHY – ELIMINÁCIA ŠKODLIVÝCH
VPLYVOV NA ZDRAVIE ĽUDÍ

Náter na železné konštrukcie, antikorózný základný i vrchný náter

Popis výrobku:

Vulmproepox R-RH je dvojzložková náterová hmota založená na báze vody, ktorá sa skladá zo zložky A (vodnej disperzie, epoxidovej živice obsahujúcej aditíva, pigmenty a plnivá) a zložky B (polyamínového tvrdidla).

Použitie:

Je určený na kovové konštrukcie (aj z ľahkých kovov a zliatin) ako antikorózná ochrana s vysokou mierou inhibície korózie a ako ochrana proti rôznym chemickým a mechanickým pôsobeniam. **Vulmproepox R-RH** je doporučený pre povrchy v strednom korozívnom prostredí (stupeň C2-C3) ako sú interiéry lodí, oceľové konštrukcie, vnútorné steny a priestory v skladoch a podnikoch, oceľové dvere. Náter odoláva vode, chemickým látkam, saponátom, rope, ropným produktom a slanému morskému prostrediu.

Výhody:

- húževnatý a tvrdý povrch
- dobrá mechanická a chemická odolnosť
- extrémna odolnosť proti nárazom a úderom
- odolnosť proti prieniku kvapalín
- priľnavosť aj k mierne mastným povrchom
- možnosť dosiahnuť väčšiu hrúbku v jednom nánose

Údaje o skúškach:

TSÚS 353/2005	STN EN ISO 6270-1 (67 2012)
	STN EN ISO 2808 (67 3061)
	STN EN 2409 (67 3085)
	STN EN ISO 7253 (67 3092)
	korózia v reze metódou podľa prílohy A, STN EN ISO 12944-6

Údaje o výrobku:

farebný odtieň:	RAL podľa výberu zákazníka
vzhľad:	matný, pololesklý
skladovateľnosť:	12 mesiacov v pôvodných baleniach v suchu pri teplote 5 – 35 °C
limit VOC:	podľa Vyhlášky MŽP SR č. 127/2011 Z.z.: 200 g/l Nameraná hodnota: 12,4 g/l

Fyzikálne údaje:

Obsah spojiva:	20 %
Obsah sušiny:	65 %
Obsah vody:	15 %
Rozliv:	15,9 cm

Tvrdosť:	po 24 hodinách	60 Shore D
	3 dni	70 Shore D
	7 dní	78 Shore D
	28 dní	82 Shore D
	pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 % a teplote 20 °C	
Odolnosť proti oderu:	156 md/1000 cyklov	
Čas manipulácie:	45 minút	
Hustota: komponent A:	2,37 g/ml	
komponent B:	1,08 g/ml	
komponent A + B:	2,07 g/ml	

Teplota spracovania:

minimálna teplota podkladu:	5 °C
maximálna teplota podkladu:	30 °C
ideálna teplota pre spracovanie:	20 °C
maximálna relatívna vlhkosť vzduchu:	85 %

Teoretická výdatnosť:

6,7 – 10 m ² /kg	1x náter pri hrúbke 80 µm
2,2 – 3,3 m ² /kg	2 – 3x náter pri hrúbke 250 µm

Spôsoby aplikácie:

štetcom, valčekom, striekaním

Návod na použitie:

Zmes komponentov A a B je v pomere 10 : 1 (hmotnostne – 1 kg zložky A a 0,1 kg zložky B). Miešanie reaktívnych zložiek trvá 2 – 3 minúty, avšak končí po dosiahnutí homogénnej zmesi. Viskozitu upravíme pridaním vody (max. 10 %). Takto pripravenú hmotu nanášame štetcom, valčekom alebo striekaním pričom nezáleží na hrúbke vrstvy. Hmotu je nutné naniesť najneskôr do 45 minút po zamiešaní, po tejto dobe začína tuhnúť.

Náter aplikujeme v jednej alebo dvoch vrstvách (podľa potreby).

Podklad:

Podklad musí byť súdržný a dostatočne nosný. Povrch rovný, pevný, zbavený nečistôt a voľných častíc. Môže obsahovať max. 35 % vlhkosti, čo je vhodné odmerať vlhkomerom. Náter je možné nanášať na mierne masťné povrchy. Povrch je potrebné odprašiť a zbaviť hrubých nečistôt, najlepšie tlakovou vodou. Odmasťovanie nie je nutné.

Časové údaje pre aplikáciu:

Spracovateľnosť zamiešanej hmoty:	cca 45 minút
Suchý na dotyk a interval medzi nátermi:	cca 2 hodiny
pochôdzny:	24 hodín
plne zaťažiteľný:	65 hodín
pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 % a teplote 20 °C	

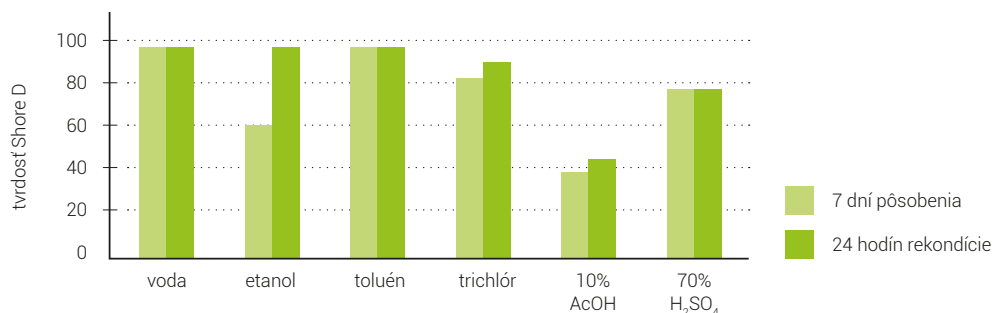
Čistenie náradia:

Ihneď po ukončení práce, vodou.

Odolnosť:

- odoláva vysokému mechanickému zaťaženiu
- odoláva pôsobeniu chemických látok, riedidiel, saponátov a čistiacich prostriedkov
- odoláva pôsobeniu tepla do 140 °C (krátkodobo), pri 100 °C nemení vlastnosti
- odoláva korózii (C2 (životnosť vysoká) až C3 (životnosť stredná))

Chemická odolnosť:



Bezpečnosť:

Vulmproepox R-RH pri manipulácii postupujte v súlade so všeobecnými bezpečnostnými opatreniami, dodržiavajte bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách obalov a karte bezpečnostných údajov. Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčania uvedené v tomto technickom liste vychádzajú zo skúseností získaných pri modelovaní predpokladaných spôsobov aplikácií, resp. pri špeciálne definovaných podmienkach. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek predpokladaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená používateľom. Výrobca a predajca nie sú, nad rámec tu uvedeného, zodpovední za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z nedodržania tu odporúčaného použitia výrobku.

Skúšky:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Uvoľňovanie škodlivín do prostredia	Existencia karty bezpečnostných údajov	–
Odolnosť proti korózii (AO)	stupeň koróznej agresivity atmosféry: C2 – životnosť náterov vysoká C3 životnosť náterov stredná	[1] Protokol o skúške č. 353/2005
Skúška v kondenzačnej komore		
stupeň pľuzgierovania	stupeň 0 (S0)	
stupeň korodovania	stupeň Ri 0	
stupeň praskania	stupeň 0 (S0)	
stupeň odlupovania	stupeň 0 (S0)	
priľnavosť po expozícii	stupeň 0 až 1 (hrúbka náteru < 250 µm) nesmie dôjsť k adhéznemu lomu od podkladu pri hodnote odtrhu < 5 MPa (hrúbka náteru > 250 µm)	
Skúška v neutrálnej soľnej hmle		
stupeň pľuzgierovania	stupeň 0 (S0)	
stupeň korodovania	stupeň Ri 0	
stupeň praskania	stupeň 0 (S0)	
stupeň odlupovania	stupeň 0 (S0)	
korózia v reze	max. 1 mm	
priľnavosť po expozícii	stupeň 0 až 1 (hrúbka náteru < 250 µm) nesmie dôjsť k adhéznemu lomu od podkladu pri hodnote odtrhu < 5 MPa (hrúbka náteru > 250 µm)	
Priľnavosť	stupeň 0 až 1 (hrúbka náteru < 250 µm) nesmie dôjsť k adhéznemu lomu od podkladu pri hodnote odtrhu < 5 MPa (hrúbka náteru > 250 µm)	[1] Protokol o skúške č. 353/2005