

# Vulmproepox RD-TC systém



VÝROBK ŠETRNÝ  
K ŽIVOTNÉMU PROSTREDIU



VODOU RIEDITEĽNÝ NÁTER



HEALTHY – ELIMINÁCIA ŠKODLIVÝCH  
VPLYVOV NA ZDRAVIE ĽUDÍ

## Popis výrobku:

**Vulmproepox RD-TC systém** je systém dvojzložkových náterových hmôt založený na báze vody. Je použiteľný ako základný a vrchný náter na ocel. Skladá sa zo zložky A (vodnej disperzie, epoxidovej živice obsahujúcej aditíva, pigmenty a plnivá) a zložky B (polyamínového tvrdidla).

## Použitie:

Používa sa na nátery kovových konštrukcií (aj z ľahkých kovov a zliatin) ako antikoročná ochrana s vysokou mierou inhibície korózie a ako ochrana proti chemickému a mechanickému pôsobeniu. **Vulmproepox RD-TC systém** je doporučený pre povrchy v prímorskom prostredí (slanosť, stupeň C-4), ako sú interiéry lodí, oceľové konštrukcie, mosty, vnútorné steny a priestory v skladoch a podnikoch, oceľové dvere, chemické závody, plavecké bazény, lodenice a doky na morskom pobreží.

## Výhody:

- húževnatý a tvrdý povrch
- vysoká mechanická odolnosť
- extrémna odolnosť proti nárazom a úderom
- dobrá mechanická a chemická odolnosť
- odolnosť proti prenikaniu kvapalín
- príľnavosť aj k mierne mastným povrchom
- možnosť dosiahnuť väčšiu hrúbku v jednom nánose

## Údaje o skúškach:

- |               |                             |
|---------------|-----------------------------|
| TSÚS 353/2005 | STN EN ISO 6270-1 (67 2012) |
|               | STN EN ISO 2808 (67 3061)   |
|               | STN EN 2409 (67 3085)       |
|               | STN EN ISO 7253 (67 3092)   |
- korózia v reze metódou podľa prílohy A, STN EN ISO 12944-6
  - protokol o skúške č. 90-08-0247

## Údaje o výrobku:

- |                  |   |
|------------------|---|
| farebný odtieň:  | RAL, MIPA podľa výberu zákazníka  |
| vzhľad:          | matný, pololesklý   |
| skladovateľnosť: | 12 mesiacov v pôvodných baleniach v suchu<br>pri teplote 5 – 35 °C            |
| limit VOC:       | podľa Vyhlášky MŽP SR č. 127/2011 Z.z.: 200 g/l<br>nameraná hodnota: 12,4 g/l |

## Fyzikálne údaje:

- |                |         |
|----------------|---------|
| Obsah spojiva: | 20 %    |
| Obsah sušiny:  | 65 %    |
| Obsah vody:    | 15 %    |
| Rozliv:        | 15,9 cm |

Tvrdosť:	po 24 hodinách	60 Shore D
	3 dni	70 Shore D
	7 dní	78 Shore D
	28 dní	82 Shore D
pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 % a teplote 20 °C		
Odolnosť proti oderu:	156 md/1000 cyklov	
Čas manipulácie:	45 minút	
Hustota: komponent A:	2,37 g/ml	
komponent B:	1,08 g/ml	
komponent A + B:	2,07 g/ml	

#### Teplota spracovania

minimálna teplota podkladu:	5 °C
maximálna teplota podkladu:	30 °C
ideálna teplota pre spracovanie:	20 °C
maximálna relatívna vlhkosť vzduchu:	85 %

#### Teoretická výdatnosť:

6,7 – 10 m <sup>2</sup> /kg	1x náter pri hrúbke 80 µm
2,2 – 3,3 m <sup>2</sup> /kg	2 – 3x náter pri hrúbke 250 µm

#### Spôsoby aplikácie:

štetcom, valčekom, striekaním

#### Návod na použitie:

##### Základný náter

Zmes komponentov A a B základného náteru je v pomere 10 : 1,4 (hmotnostne – 1 kg zložky A a 0,14 kg zložky B). Miešanie reaktívnych zložiek trvá 2 – 3 minúty, avšak končí po dosiahnutí homogénnej zmesi. Viskozitu upravíme pridaním vody (max. 10 – 15 %). Takto pripravenú hmotu nanášame štetcom, valčekom alebo striekaním, pričom nezáleží na hrúbke vrstvy. Hmotu je nutné naniesť najneskôr do 45 minút po zamiešaní, po tejto dobe začína tuhnúť. Základný náter aplikujeme v jednej alebo dvoch vrstvách (podľa potreby). Po 2 – 5 hodinách môžeme aplikovať druhý náter.

##### Vrchný náter

Zmes komponentov A a B vrchného náteru je v pomere 10 : 2 (hmotnostne – 1 kg zložky A a 0,2 kg zložky B). Miešanie reaktívnych zložiek trvá 2 – 3 minúty, avšak končí po dosiahnutí homogénnej zmesi. Viskozitu upravíme pridaním vody (max. 10 – 15 %). Takto pripravenú hmotu nanášame štetcom, valčekom alebo striekaním, pričom nezáleží na hrúbke vrstvy. Hmotu je nutné naniesť najneskôr do 45 minút po zamiešaní, po tejto dobe začína tuhnúť. Náter aplikujeme v jednej vrstve.

#### Podklad:

Podklad musí byť súdržný a dostatočne nosný. Povrch rovný, pevný, zbavený nečistôt a voľných častíc. Náter je možné nanášať na mierne mastné povrchy. Povrch je potrebné odprašiť a zbaviť hrubých nečistôt, najlepšie tlakovou vodou. Odmasťovanie nie je nutné.

#### Časové údaje pre aplikáciu:

Spracovateľnosť zamiešanej hmoty:	cca 45 minút
Suchý na dotyk a interval medzi nátermi:	cca 2 – 4 hodiny
pochôdzny:	24 hodín
plne zaťažiteľný:	65 hodín
pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 % a teplote 20 °C	

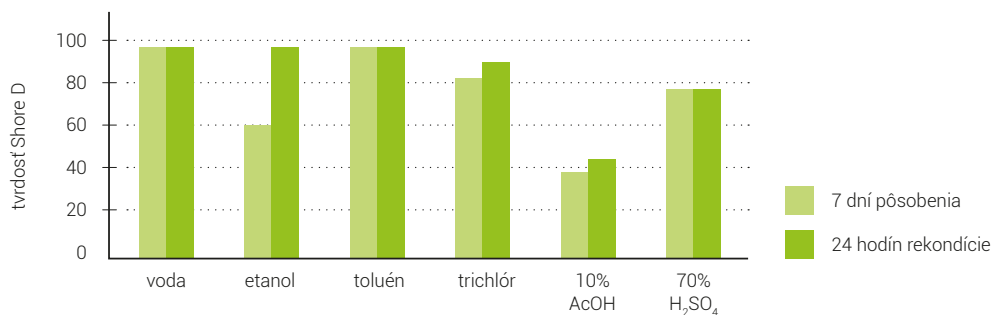
#### Čistenie náradia:

Ihneď po ukončení práce, vodou.

**Odolnosť:**

- odoláva vysokému mechanickému zaťaženiu
- odoláva pôsobeniu chemických látok, riedidiel, saponátov a čistiacich prostriedkov
- odoláva pôsobeniu tepla do 140 °C (krátkodobo), pri 100 °C nemení vlastnosti
- odoláva korózii (C3 (životnosť vysoká) až C4 (životnosť stredná))

**Chemická odolnosť:**



**Bezpečnosť:**

**Vulmproepox RD-TC systém** – pri manipulácii postupujte v súlade so všeobecnými bezpečnostnými opatreniami, dodržiavajte bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách obalov a karte bezpečnostných údajov. Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčania uvedené v tomto technickom liste vychádzajú zo skúseností získaných pri modelovaní predpokladaných spôsobov aplikácií, resp. pri špeciálne definovaných podmienkach. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek predpokladaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená používateľom. Výrobca a predajca nie sú, nad rámec tu uvedeného, zodpovední za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z nedodržania tu odporúčaného použitia výrobku.

**Skúšky:**

Vlastnosť	Predpis pre určenie zhody	Zistená porovnávacia hodnota	Identifikácia protokolu o skúške
Uvoľňovanie škodlivín do prostredia (V)	Vyhláška MH SR č. 515/2001 Z.z.	Karta bezpečnostných údajov	Karta bezpečnostných údajov
Odolnosť proti korózii	STN EN ISO 12944 – 6	C4 – životnosť vysoká	Protokol o skúške č. 90 -08 – 0247, TSÚS, pobočka Tatranská Štrba, 24.10.2008
Prilnavosť mriežkovým rezom	STN EN ISO 12944 – 6	Stupeň 0-1	Protokol o skúške č. 90 – 08 0247, TSÚS, pobočka Tatranská Štrba, 24.10.2008

**Poznámka:** Vlastnosti, ktoré je podľa príslušnej technickej špecifikácie kompetentná odskúšať len autorizovaná osoba, sa označujú symbolom (A0).

Podrobnejšie informácie sú uvedené v Protokole o skúške č. 90-08-0247, skúšky: odolnosť proti korózii, prilnavosť mriežkovým rezom, TSÚS n.o., pobočka Tatranská Štrba, 24.10.2008